



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

EVEREST®

Bezwonna | Zero LZO

Wewnętrzna farba aksamitna

EVER20



OPIS: EVEREST® Velvet to niemal bezwonna, w 100% akrylowa, wewnętrzna farba aksamitna klasy ultra-premium o zerowej zawartości LZO i bez organicznych rozpuszczalników. EVEREST Velvet jest idealna do stosowania w wysokiej klasy budynkach mieszkalnych i komercyjnych, gdzie preferowane są produkty samogrunujące, bezwonne, o zerowej zawartości LZO. EVEREST Velvet łatwo się nakłada, łączy w sobie doskonale krycie i przyczepność z wyjątkową odpornością na plamy, przywieranie i szorowanie. Bezwonność, zerowa zawartość LZO i wyjątkowa trwałość czynią z niej idealne rozwiązanie w często uczęszczanych i okupowanych pomieszczeniach w domach, biurach, szkołach, szpitalach i innych budynkach z zamkniętym obiegiem wentylacyjnym.

INFORMACJE O PRODUKCIE

TYP ROZPUSZCZALNIKA: Wodorozcieńczalny | **TYP ŻYWICY:** W 100% akrylowa

WYKOŃCZENIE (ASTM D 523): Aksamit: 5–9% przy 60°; 10–15% przy 85°

KOLORY: Kolory przygotowywane na miejscu lub na specjalne zamówienie

BAZY DO BARWIENIA: L Biała do barwienia, M Średnia, U Ultra głęboka

LEPKOŚĆ PRZY 25°C (ASTM D 562): 100–105 KU

ZAWARTOŚĆ LZO

0 g/l (PN-EN ISO 11890:2)

UWAGA: „Zerowa zawartość LZO” oznacza „brak w składzie organicznych rozpuszczalników”. (Śladowe ilości LZO mogą być obecne; są to pozostałości innych składników. Firma Dunn-Edwards wykorzystuje pigmenty o zerowej zawartości LZO; inne dodatki mogą wpływać na zwiększenie emisji LZO.)

ZAWARTOŚĆ SVOC

3 g/l (PN-EN ISO 11890:2)

CZĘŚCI STAŁE WG OBJĘTOŚCI (ASTM D 2697)

40,0% ±2%

CZĘŚCI STAŁE WG MASY

54,4 ±2%

MASA NA LITR (ASTM D 1475): 1,34 kg

SKŁAD WG MASY

Pigment — 35,4%

*Pigmenty zasadnicze21,6

*Pigmenty wzmacniające.....13,8

*Pigmenty zasadnicze obejmują dwutlenek tytanu (TiO₂) i inne pigmenty bezpośrednio wpływające na siłę krycia danej farby.

Spoivo — 64,6%

Żywyce akrylowe.....17,1

Woda i dodatki47,5

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA POWŁOKĘ

Mokra: 94 µm (3,7 mil)

Sucha: 40 µm (1,5 mil)

PRAKTYCZNA WYDAJNOŚĆ PRZY ZALECANEJ GRUBOŚCI SUCHEJ WARSTWY

Okolo 12 metrów kwadratowych na litr, w zależności od stanu powierzchni i techniki nakładania.

ZALECENIA DOTYCZĄCE ROZCIEŃCZANIA: Powłoka przeznaczona do nakładania bez rozcieńczania w normalnych warunkach otoczenia i warunkach roboczych. W razie potrzeby, do zachowania dobrej rozlewności i obrabialności, należy dodać maksymalnie 30 ml czystej wody na 1 litr powłoki.

ŚREDNI CZAS SCHNIĘCIA PRZY 25°C

(ASTM D 1640)

Suchość dotykowa: 30–60 minut Kolejna warstwa: Po 2–4 godzinach

Czas schnięcia i czas do nakładania kolejnej warstwy są zależne od temperatury, wilgotności i grubości warstwy.

SPOSÓB NAKŁADANIA: Pędzel, wałek, natrysk bezpowietrzny

OPAKOWANIE: 0,95 l (¼ galona), 3,78 l (galon), 18,93 l (5 galonów)

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed mrozem. Chronić przed temperaturami przekraczającymi przez dłuższy okres 45°C. Ekstremalne temperatury mogą spowodować, że farba nie będzie nadawała się do użytku. Więcej informacji — patrz biuletyn techniczny na temat najlepszych praktyk przechowywania farb na stronie dunnedwards.com

CZYSZCZENIE: Ciepła woda z dodatkiem mydła

UTYLIZACJA: Informacje o lokalnych możliwościach utylizacji pozostałości farb dostępne są w dziale obsługi klienta Dunn-Edwards pod numerem 1-888-DEPAINT lub pod adresem www.dunnedwards.com. **Nie mieszać z innymi produktami.**

SPEŁNIA WYMOGI: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; CHPS Section 01350; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; LEED v4 EQ Credit 2; MPI Approved Product #44, #44X-Green, #138; CRGI Green Wise Certified Gold

KARTA DANYCH PRODUKTU: Dostępna na stronie www.dunnedwards.com

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI: EVEREST Velvet na większości podłoży jest farbą samogrunującą. W przypadku podłoży już pomalowanych — i w razie potrzeby odpowiednio wypełnionych — jedna (1) warstwa może być wystarczająca. W przypadku odpowiednio przygotowanych nowych podłoży, zwykle dwie (2) warstwy są niezbędne. Wszystkie powierzchnie muszą być utwardzone, czyste, suche, wolne od zabrudzeń, pyłu, rdzy, plam, tłuszczu, oleju, pleśni, wosku, wykwitów krystalicznych, związków antyadhezyjnych i innych zanieczyszczeń. Usunąć pozostałości luźnych, łuszczących się lub kredowych powłok malarskich szlifując lub zeskrobując je, bądź korzystając z innych stosownych metod. Odpowiednim wypełniaczem uzupełnić wszystkie pęknięcia, otwory i inne niedoskonałości powierzchni. Wypełnione powierzchnie należy zeszlifować i odpylić. Połyskliwe powierzchnie należy zmatowić celem przygotowania powierzchni szorstkiej, zapewniającej dobrą przyczepność.

INSTRUKCJE SPECJALNE

- **OSTRZEŻENIE:** Zeskrobywanie lub szlifowanie powierzchni starszych budynków (zwłaszcza wzniesionych przed 1978 r.) może powodować uwalnianie pyłu zawierającego ołów lub azbest. **WYSTAWIENIE NA DZIAŁANIE OŁOWIU LUB AZBESTU MOŻE BYĆ BARDZO NIEBEZPIECZNE DLA ZDROWIA.** Podczas przygotowywania powierzchni należy zawsze nosić stosowne osobiste wyposażenie ochronne; usuwanie wszelkich pozostałości należy zakończyć zmyciem wszystkich powierzchni wodą. Więcej informacji — patrz broszura Dunn-Edwards „Bezpieczeństwo przygotowania powierzchni” lub skontaktuj się z infolinią amerykańskiej federalnej Agencji Ochrony Środowiska pod numerem 1-800-424-LEAD, lub odwiedź stronę www.epa.gov/lead bądź /asbestos lub skontaktuj się z lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za służbę zdrowia.
- Produkt nie powoduje rozwoju pleśni bądź innych form grzybów, nie zapobiega ich rozwojowi ani nie usuwa ognisk zagrzybienia. Głównymi czynnikami warunkującymi rozwój pleśni i/lub grzybów są nadmierna wilgoć i nieodpowiednia wentylacja. Przed malowaniem należy wyeliminować takie czynniki.
- W przypadku wykańczania suchych tynków poziom 4 i 5, dla uzyskania najlepszej penetracji należy stosować środek do gruntowania **VINYLASTIC Plus** rozcieńczony 10% czystą wodą (380 ml na 1 galon lub 2 litry na 5 galonów).
- Nie nakładać, jeżeli temperatura powietrza lub powierzchni nie przekracza 10°C.

ŚRODKI DO GRUNTOWANIA

SUCHY TYNK

Z teksturą:

VINYLASTIC® Premium (VNPR00)

Gładki:

VINYLASTIC® Premium (VNPR00)

Gładź:

VINYLASTIC® Plus (VNPL00)

MUR

Tynk:

Prefabrykat betonowy:

Beton wylewany:

Cegła:

Bloczki betonowe:

Gładki tynk:

EFF-STOP® Premium (ESPR00)

DREWNO

Drzwi, listwy:

INTERKOTE® Premium (IKPR00) lub

ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)

WYROBY Z DREWNA

Płyta pilśniowa:

INTERKOTE® Premium (IKPR00)

Płyta wiórowa:

METAL

Żelazny:

BLOC-RUST® Premium (BRPR00),

ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) lub

ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)

Nieżelazny:

ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) lub

ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)

¹Te podłoża wymagają specjalnych środków do gruntowania, które pozostawiają zauważalną woń.