



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

BLOC-RUST® Premium

Wewnętrzny/Zewnętrzny

Podkład do metalu zapobiegający rdzewieniu

BRPR00-2-WH WHITE



OPIS: BLOC-RUST® Premium to środek do gruntowania zapobiegający rdzewieniu, który gwarantuje doskonałą odporność na korozję i przyczepność na wewnętrznych i zewnętrznych podłożach z metali żelaznych i nieżelaznych, poza stałą ocynkowaną. Został stworzony przy zastosowaniu zaawansowanej technologii wodorocieńczonego alkidu, co zapewnia doskonałą charakterystykę nakładania i dobre krycie; jednocześnie jest niemal bezwonny, szybko schnie a zabrudzenia mogą być czyszczone wodą. **DO STOSOWANIA WYŁĄCZNIE NA PODŁOŻACH METALOWYCH.**

INFORMACJE O PRODUKCIE

TYP ROZPUSTCZALNIKA: Woda | **TYP ŻYWICY:** Wodorocieńczone alkid

WYKOŃCZENIE (ASTM D 523): 10–17% przy 60°

KOLORY: BLOC-RUST Premium można barwić maksymalnie 15 ml barwnika Dunn-Edwards ZTC Zero LZO na 1 litr. (2 fl. oz. na galon)

LEPKOŚĆ PRZY 25°C (ASTM D 562): 97–103 KU

ZAWARTOŚĆ LZO

13 g/l (PN-EN ISO 11890:2)

ZAWARTOŚĆ SVOC

8 g/l

CZĘŚCI STAŁE WG OBJĘTOŚCI (ASTM D 2697)

40,9% ±2%

CZĘŚCI STAŁE WG MASY

53,9% ±2%

MASA NA LITR (ASTM D 1475): 1,28 kg

SKŁAD WG MASY

Pigment — 25,3%

*Pigmenty zasadnicze 15,0

Pigmenty wzmacniające..... 10,3

*Pigmenty zasadnicze obejmują dwutlenek tytanu (TiO₂) i inne pigmenty

bezpośrednio wpływające na siłę krycia danej farby.

Spoivo — 74,7%

Żywice alkidowe..... 26,7

Woda i dodatki 48,0

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA POWŁOKĘ

Mokra: 125 µm (4,9 mil)

Sucha: 50 µm (2,0 mil)

PRAKTYCZNA WYDAJNOŚĆ PRZY ZALECANEJ GRUBOŚCI SUCHEJ WARSTWY

Około 8–9 metrów kwadratowych na litr, w zależności od stanu powierzchni i techniki nakładania.

ZALECENIA DOTYCZĄCE ROZCIEŃCZANIA: Powłoka przeznaczona do nakładania bez rozcieńczania w normalnych warunkach otoczenia i warunkach roboczych. W razie potrzeby, do zachowania dobrej rozlewności i obrabialności, należy dodać maksymalnie 30 ml czystej wody na 1 litr powłoki.

ŚREDNI CZAS SCHNIĘCIA PRZY 25°C (ASTM D 1640)

Suchość dotykowa: 1–2 godziny Kolejna warstwa: Po 4 godzinach

Czas schnięcia i czas do nakładania kolejnej warstwy są zależne od temperatury, wilgotności i grubości warstwy.

SPOSÓB NAKŁADANIA: Pędzel, wałek, natrysk bezpowietrzny

OPAKOWANIE: 0,95 l (¼ galona), 3,78 l (galon), 18,93 l (5 galonów)

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu. Chronić przed mrozem.

Chronić przed temperaturami przekraczającymi przez dłuższy okres 45°C. Ekstremalne temperatury mogą spowodować, że farba nie będzie nadawała się do użytku. Więcej informacji — patrz biuletyn techniczny na temat *najlepszych praktyk przechowywania farb* na stronie dunneedwards.com

CZYSZCZENIE: Ciepła woda z dodatkiem mydła

UTYLIZACJA: Informacje o lokalnych możliwościach utylizacji pozostałości farb dostępne są w dziale obsługi klienta Dunn-Edwards pod numerem 1-888-DEPAINT lub pod adresem www.dunneedwards.com. **Nie mieszać z innymi produktami.**

SPEŁNIA WYMOGI: ARB 2007 SCM & CALGreen 2013; CHPS Section 01350; LEED 2009 IEQ Credit 4.2; LEED v4 EQ Credit 2; CRGI Green Wise Certified

KARTA DANYCH PRODUKTU: Dostępna na stronie www.dunneedwards.com

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI: Wszystkie powierzchnie muszą być utwardzone, czyste, suche, wolne od zabrudzeń, pyłu, rdzy, plam, tłuszczu, oleju, pleśni, wosku, wykwitów krystalicznych, związków antyadhezyjnych i innych zanieczyszczeń. Usunąć pozostałości luźnych, luszczących się lub kredowych powłok malarskich szlifując lub zeszkrobując je, bądź korzystając z innych stosownych metod. Odpowiednim wypełniaczem uzupełnić wszystkie pęknięcia, otwory i inne niedoskonałości powierzchni. Wypełnione powierzchnie należy zeszlifować i odpylić. Połyskliwe powierzchnie należy zmatowić celem przygotowania powierzchni szorstkiej, zapewniającej dobrą przyczepność.

INSTRUKCJE SPECJALNE

- **OSTRZEŻENIE:** Zeszkrobwanie lub szlifowanie powierzchni starszych budynków (zwłaszcza wzniesionych przed 1978 r.) może powodować uwalnianie pyłu zawierającego ołów lub azbest. **WYSTAWIENIE NA DZIAŁANIE OŁOWIU LUB AZBESTU MOŻE BYĆ BARDZO NIEBEZPIECZNE DLA ZDROWIA.** Podczas przygotowywania powierzchni należy zawsze nosić stosowne osobiste wyposażenie ochronne; usuwanie wszelkich pozostałości należy zakończyć zmyciem wszystkich powierzchni wodą. Więcej informacji — patrz broszura Dunn-Edwards „Bezpieczeństwo przygotowania powierzchni” lub skontaktuj się z infolinią amerykańskiej federalnej Agencji Ochrony Środowiska pod numerem 1-800-424-LEAD, lub odwiedź stronę www.epa.gov/lead bądź /asbestos lub skontaktuj się z lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za służbę zdrowia.
- Produkt nie powoduje rozwoju pleśni bądź innych form grzybów, nie zapobiega ich rozwojowi ani nie usuwa ognisk zagrzybienia. Głównymi czynnikami warunkującymi rozwój pleśni i/lub grzybów są nadmierna wilgoć i nieodpowiednia wentylacja. Przed malowaniem należy wyeliminować takie czynniki.
- **BLOC-RUST® Premium** może być stosowany na nagich powierzchniach metalowych (we wnętrzu i na zewnątrz), pod warunkiem że są wolne od rdzy, zgorzeli i walcowniczych i innych zanieczyszczeń. Przed przystąpieniem do jakiegokolwiek przygotowywania powierzchni należy usunąć olej i smar, stosując rozpuszczalnik do czyszczenia SSPC-SP1. Aby usunąć zgorzeliny walcownicze, rdzę lub inne zanieczyszczenia i pozostawić szorstką powierzchnię nagiego podłoża metalowego należy zastosować przemysłowy środek do obróbki strumieniowo-ściernej SSPC-SP6 lub środek do czyszczenia mechanicznego SSPC-SP11. Piaskowany lub nowo oczyszczony metal należy zagruntować tego samego dnia, aby zapobiec jego zanieczyszczeniu.
- **BLOC-RUST® Premium** należy nałożyć ponownie po 7 dniach, aby zapewnić właściwą przyczepność powłoki wykończeniowej.
- Aby zagwarantować stosowną odporność na korozję czystych metali żelaznych należy nałożyć warstwę o minimalnej grubości suchej powłoki wynoszącej 50 µm (2 mil). Grubsza warstwa sucha może być niezbędna w zależności od powierzchni i/lub warunków ekspozycji. W trudnych warunkach ekspozycji należy nałożyć dwie warstwy **BLOC-RUST® Premium**, aby zapewnić najlepszą odporność na korozję.
- **Miniowy BLOC-RUST® Premium (BRPR00-2-RO)** jest zalecanym środkiem do nakładania pierwszej warstwy pod cieńszymi powłokami wykończeniowymi.
- Nie nakładać, jeżeli wilgotność względna przekracza 80% w czasie pierwszych 24 godzin suszenia, ponieważ może mieć to negatywny wpływ na jakość gruntowania.
- Nie nakładać, jeżeli temperatura powietrza lub powierzchni nie przekracza 10°C.

STOSOWAĆ JAKO ŚRODEK DO GRUNTOWANIA

METAL

Żelazny:

BLOC-RUST® Premium Biały (BRPR00-WH) lub **BLOC-RUST® Premium Miniowy (BRPR00-RO)**

Nieżelazny:

BLOC-RUST® Premium Biały (BRPR00-2-WH) lub **BLOC-RUST® Premium Miniowy (BRPR00-RO)**

Stal ocynkowana:

ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer (ULGM00) lub **ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)**