

Farby wewnętrzne Premium

SPARTAWALL®

WENĘTRZNE

Wspaniałe krycie i trwałość.



THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®

SPARTAWALL®

to kompletna linia farb akrylowych klasy premium, o bardzo niskiej zawartości LZO. Zapewnia mocne, wytrzymałe, odporne na przywieranie wykończenie i jest łatwa do nakładania. SPARTAWALL idealnie nadaje się do stosowania w projektach komercyjnych i mieszkaniowych, takich jak szkoły, hotele, szpitale i domy jedno- lub wielorodzinne.

Dlaczego SPARTAWALL® przewyższa inne farby wewnętrzne

:: W jej skład wchodzi wysokiej jakości żywice i pigmenty, które wytrzymują wielokrotne mycie

:: Najwyższa odporność na przywieranie

:: Łatwa do stosowania i wysycha tworząc gładkie, jednolite wykończenie

:: Bardzo słaby zapach i bardzo niska zawartość LZO



	MAT FLAT	AKSAMIT VELVET	PÓŁMAT EGGSHELL	SATYNA LOW SHEEN	PÓŁPOŁYSK SEMI-GLOSS
Pokój Rodzinny	•	•	•	•	•
Salon	•	•	•	•	•
Jadalnia	•	•	•	•	•
Sypialnia	•	•	•	•	•
Pokój Dziecięcy	•	•	•	•	•
Kuchnia i Łazienka	•	•	•	•	•
Korytarze	•	•	•	•	•
Sufit	•	•	•	•	•
Biuro	•	•	•	•	•
Drzwi, Okna i Żaluzje	•	•	•	•	•
Gzysmy	•	•	•	•	•

Są to powszechnie stosowane poziomy połysk dla powierzchni wymienionych powyżej. Połysk może być zmieniany przez fakturę, porowatość powierzchni i warunki atmosferyczne. Informacje na temat dostępności produktu można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem firmy Dunn-Edwards lub lokalnym sklepem.

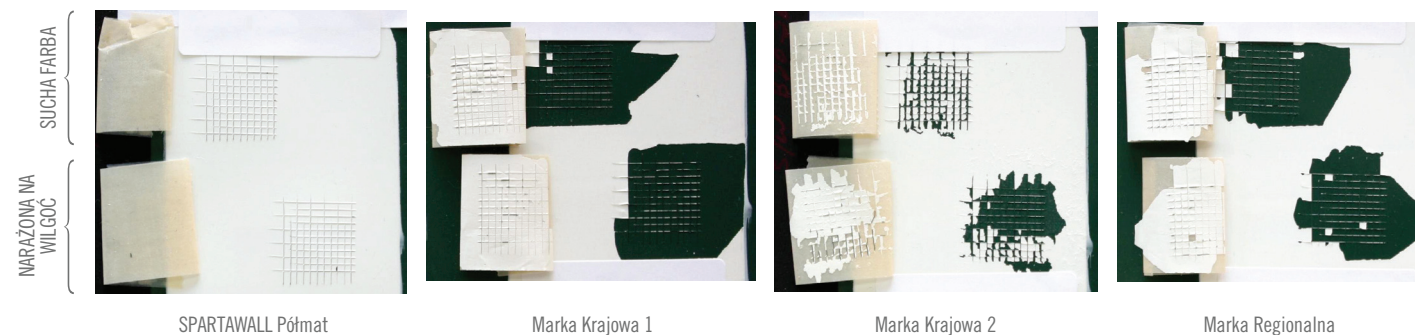


Zobacz czym SPARTAWALL® się wyróżnia



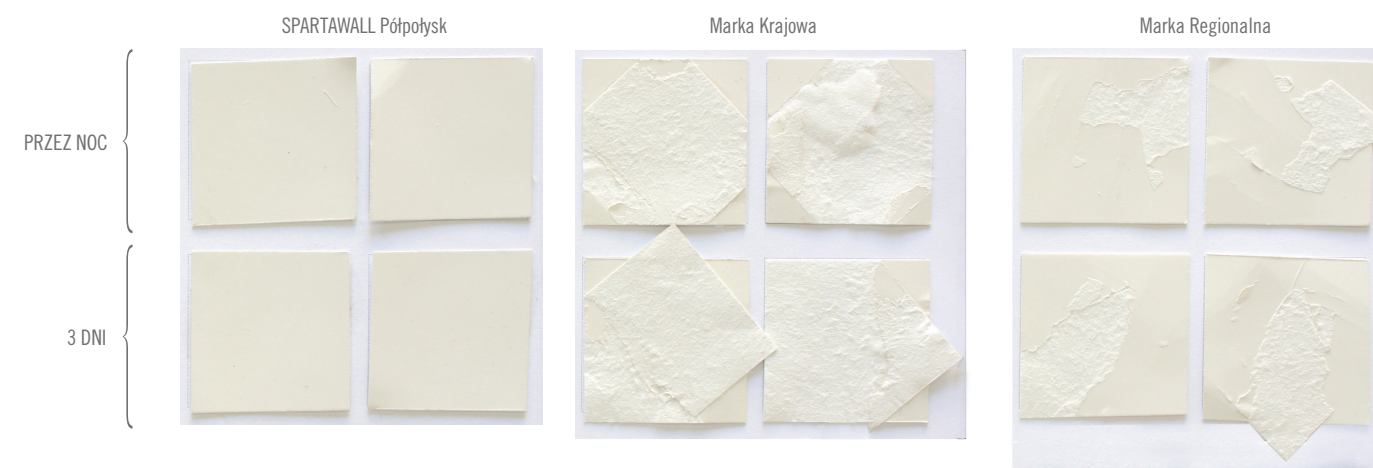
Przyczepność

Dobra przyczepność oznacza, że farba przykleja się do podłoża, umożliwiając lepszą ochronę malowanej powierzchni. SPARTAWALL® lepiej przylega do starych alkidów ponieważ produkty konkurencyjne są bardziej podatne na łuszczenie się na starych alkidach, szczególnie pod wpływem wilgoci.



Odporność na Przywieranie

Gdy zetkną się dwie pomalowane powierzchnie, takie jak drzwi i ościeżnica drzwiowa, mogą się zlepiać lub przywierać. Gdy tak się stanie, farba może złuszczać się z powierzchni. SPARTAWALL® wyraźnie pokonuje inne marki, których farby sklejają się i złuszczą z powierzchni.



PRODUKTY OPATRZONE TYM LOGO NIE ZAWIERAJĄ GLIKOLU ETYLENOWEGO

Glikol Etylenowy (EG), rozpuszczalnik często używany w farbach na bazie wody, znajduje się na liście toksycznych zanieczyszczeń atmosfery (TAC) i niebezpiecznych skażeń atmosfery (HAP). W 1983 roku jako pierwsza firma w branży dobrowolnie zastąpił EG Glikolem Propylenowym, nietoksyczną alternatywą „powszechnie uważaną za bezpieczną” przez FDA. Ponadto każdy produkt Dunn-Edwards z logo EG-Free jest także wolny od innych toksycznych zanieczyszczeń (TAC) czy niebezpiecznych skażeń (HAP) atmosfery.

POZIOM LZO (VOC) i RAVOC NA KAŻDEJ ETYKIECIE

Dunn-Edwards jest pierwszą firmą produkującą farby, która na etykietach podaje oceny RAVOC – Reactivity-Adjusted VOC Content (skorygowana reaktywność zawartości LZO) – co jest lepszym sposobem pomiaru potencjalnego wpływu powłoki na jakość powietrza. Więcej o RAVOC można się dowiedzieć na stronie dunnedwards.com/RAVOC.

ZAKŁAD PRODUKCJI FARB ZE ŻŁOTYM CERTYFIKATEM LEED®

W 2011 roku firma Dunn-Edwards otworzyła w Phoenix, w stanie Arizona, pierwszy na świecie i jedyny zakład produkcji farb ze Złotym Certyfikatem LEED®. Zakład zajmujący się produkcją, rozwojem produktów, kontrolą jakości i wieloma innymi sprawami, o powierzchni 336 000 stóp kwadratowych został zaprojektowany jako najbardziej ekologiczny w branży. „LEED” i pokrewne logo jest znakiem towarowym należącym do U.S Green Building Council i jest wykorzystywany za jej zgodą.

Metoda Badania Przyczepności: Warstwę o grubości 0,003 cala badanej farby nakłada się na odpowiednie podłożo (błyszczące postarzone alkidowe, kredowy lateks, metal itd.) i pozostawia do wyschnięcia na 24 godziny. Po 24 godzinach, nożem Gardnera do badania przyczepności w podłożu, wycinane są profile o przekroju kwadratowym 100. Do badania przyczepności na sucho używana jest taśma Permacel, która jest mocno przyklejana nad wycięciem z zakładem 2” badanego obszaru. Następnie taśma jest szybko zdejmowana pod kątem 180 stopni. Ilość farby usunięta z podłoża jest oceniana i klasyfikowana według oceny ASTM OB – 5B (gdzie 0 oznacza całkowite usunięcie farby z podłoża, a 5 oznacza brak usunięcia farby). Do badania przyczepności na mokro: na wycięty profil nakładany jest ręcznik papierowy o wymiarach 1x1” na dziesięć minut. Po dziesięciu minutach ręcznik papierowy jest zdejmowany, a obszar cięcia osuszany jest z wszelkiego nadmiaru wilgoci bibułą. Taśma Permacel jest mocno przyklejana do badanej powierzchni z tym samym zakładem 2”. Następnie taśma jest szybko usuwana pod kątem 180 stopni, a wyniki są oceniane i klasyfikowane (ASTM OB – 5B). Im niższy wynik punktowy, tym gorsza przyczepność do tego podłoża. Tę samą metodę badania przyczepności na mokro/sucho można ponownie przeprowadzić po trzydniowym i siedmiodniowym utwardzeniu w celu ustalenia przyczepności charakterystycznej dla danej farby.

Metoda Badania Odporności na Przywieranie: Farby nakładane są na białe płyty i pozostawiane do wyschnięcia na 24 godziny. Następnie płyty są nakładane na siebie. Na płytach kładziony jest ciężarek, aby wymusić przywarcie powierzchni. Po upływie 24 godzin, połączone płyty są odrywane od siebie, aby stwierdzić, czy wyschnięta farba została sklejona. Zastosowana siła powierzchni powlekanych pozostaje na kolejny okres dla każdego warunku, przed próbą odciążenia od siebie dwóch płyt: (1) temperatura otoczenia – 24 godziny; (2) temperatura podwyższona – 30 minut. Ciężarek jest zdejmowany, a płyty pozostawiane do zrównoważenia na 5 minut, przed ich oddzieleniem.

Wszystkie przykłady badań są zdjęciami wysokiej rozdzielczości rzeczywistych wyników badań. Rzeczywiste wyniki badań można obejrzeć po umówieniu się na spotkanie w siedzibie firmy Dunn-Edwards.



Ekologiczne Dziedzictwo, Ekologiczna Przyszłość.

Firma Dunn-Edwards ma ekologiczne dziedzictwo, które sprawia, że jesteśmy dumni i które inspiruje nas do jeszcze większych osiągnięć. Firma z dużym zaangażowaniem realizuje zasadę efektywności ekologicznej, którą definiujemy jako zdolność do zaspokajania potrzeb ludzkich w sposób, który minimalizuje negatywny wpływ na zasoby energetyczne i materialne, jakość środowiska oraz zdrowie i bezpieczeństwo ludzi. SPARTAWALL® jest kolejnym przykładem tego zaangażowania.



ZDJĘCIA: Kolory farb przedstawione na zdjęciach w tej broszurze wyglądają inaczej niż na rzeczywistych powierzchniach. Procesy fotograficzne i oświetlenie zmieniają kolory.

NA OKŁADCE: Ściany: Olive Hint DE5500; Wykończenie: Magnolia DEW322

NA ODWRÓCIE: Ściany: Swiss Coffee DEW341; Wykończenie i Kolumny: Dark Engine DE6350

Obserwuj nas



@dunnedwardspl



/dunnedwardspl



@dunnedwardspl



/dunnedwards

DUNN-EDWARDS CORPORATION

4885 East 52ND Place, Los Angeles, CA 90058

(888) DE PAINT (337-2468) | dunnedwards.com

Dunn-Edwards®, The #1 Choice of Painting Professionals® i SPARTAWALL® są zastrzeżonymi znakami towarowymi Dunn-Edwards Corporation.
©2017 Dunn-Edwards Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. ESL1008 • 01/17



**THE #1 CHOICE OF
PAINTING PROFESSIONALS®**